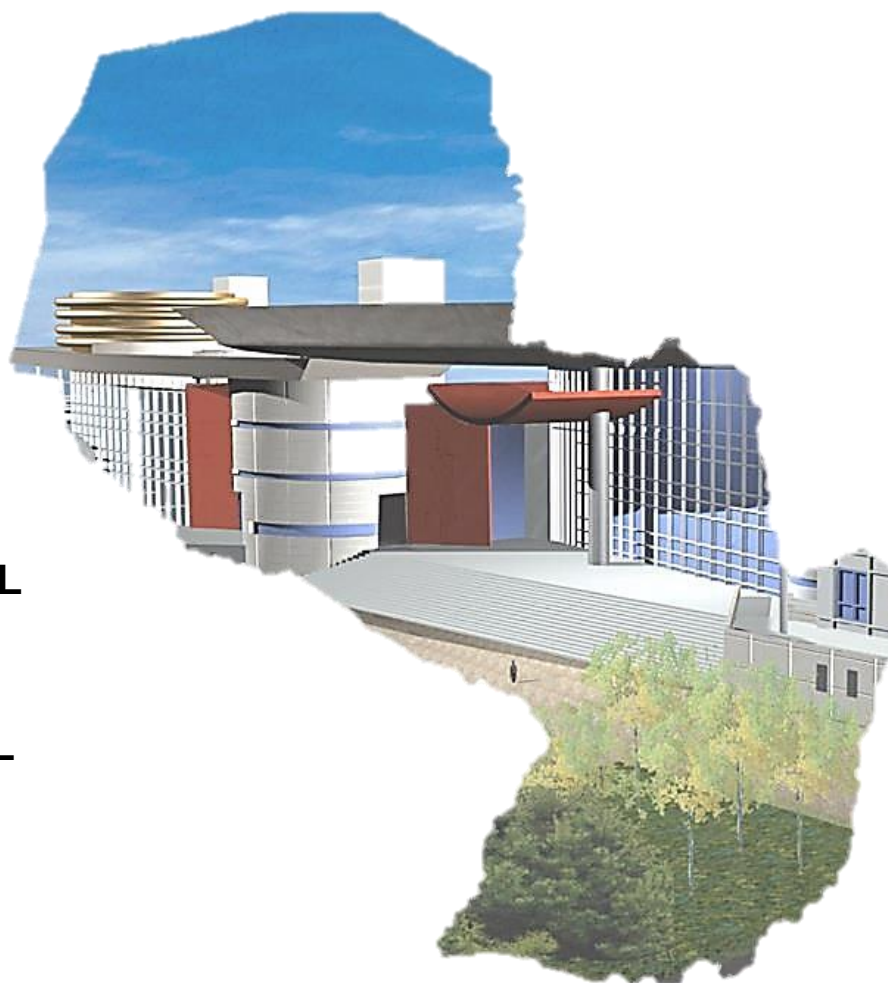


# CÁMARA DE SENADORES



**PODER LEGISLATIVO**  
*Congreso Nacional*

**TABLERO DE CONTROL  
DEL  
CONGRESO NACIONAL  
Al 31/12/2019**





## EJECUCIÓN PRESUPUESTARIA FINANCIERA CÁMARA DE SENADORES

| PROGRAMA DE ADMINISTRACIÓN            |                      |                 |                 |            |                 |                |
|---------------------------------------|----------------------|-----------------|-----------------|------------|-----------------|----------------|
| DESCRIPCIÓN                           | EJECUCIÓN FINANCIERA |                 |                 |            |                 |                |
|                                       | Presupuesto Vigente  | Plan Financiero | Ejecutado       | % de Ejec. | Pagado          | Deuda Flotante |
| TOTAL                                 | 152.155.981.876      | 152.155.981.876 | 142.797.623.069 | 94 %       | 103.732.096.594 | 39.065.526.475 |
| ADMINISTRACIÓN Y COORDINACIÓN GENERAL | 152.155.981.876      | 152.155.981.876 | 142.797.623.069 | 94 %       | 103.732.096.594 | 39.065.526.475 |
| TOTAL DE ENTIDAD                      | 152.155.981.876      | 152.155.981.876 | 142.797.623.069 | 94 %       | 103.732.096.594 | 39.065.526.475 |

FUENTE MH-SIAF, al 31/12/2019

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **BAJA** representa del 0 al 59%.

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **MEDIA** representa del 60% al 85%.

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **ALTA** representa del 86% en adelante.

Ley N° 6.258/19 "QUE APRUEBA EL PRESUPUESTO GENERAL DE LA NACIÓN PARA EL EJERCICIO FISCAL 2019"

Decreto Reglamentario N° 1.145/19

Ley N° 1.535/99 "DE ADMINISTRACIÓN FINANCIERA DEL ESTADO"