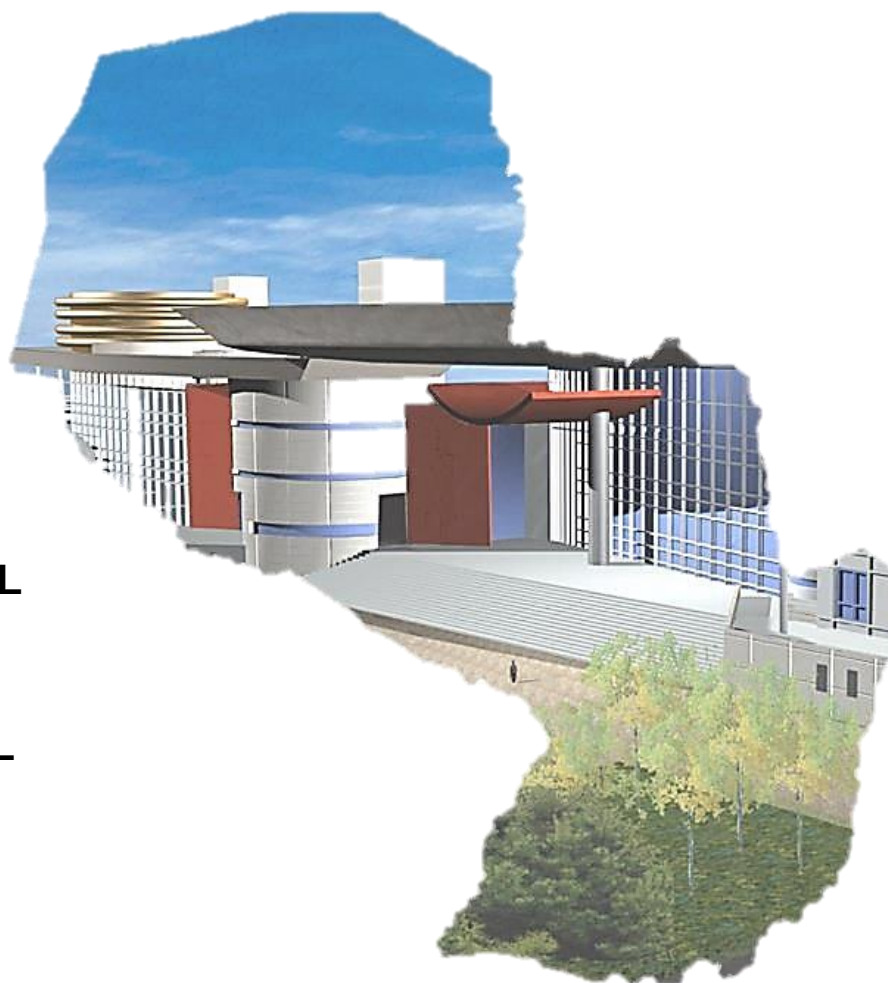


CÁMARA DE SENADORES



PODER LEGISLATIVO
Congreso Nacional

**TABLERO DE CONTROL
DEL
CONGRESO NACIONAL
Al 31/07/2019**





PODER LEGISLATIVO
Congreso de la Nación

DIRECCIÓN GENERAL DE CONTROL
DE LA GESTIÓN PÚBLICA

EJECUCIÓN PRESUPUESTARIA FINANCIERA CÁMARA DE SENADORES

PROGRAMA DE ADMINISTRACIÓN						
DESCRIPCIÓN	EJECUCIÓN FINANCIERA					
	Presupuesto Vigente	Plan Financiero	Ejecutado	% de Ejec.	Pagado	Deuda Flotante
TOTAL	151.980.356.877	151.980.356.877	76.821.791.291	51 %	49.087.433.380	27.734.357.911
ADMINISTRACIÓN Y COORDINACIÓN GENERAL	151.980.356.877	151.980.356.877	76.821.791.291	51 %	49.087.433.380	27.734.357.911
TOTAL DE ENTIDAD	151.980.356.877	151.980.356.877	76.821.791.291	51 %	49.087.433.380	27.734.357.911

FUENTE MH-SIAF, al 31/07/2019

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **BAJA** representa del 0 al 60%.

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **MEDIA** representa del 61 al 89%.

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **ALTA** representa del 90% en adelante.

Ley N° 6.258/19 "QUE APRUEBA EL PRESUPUESTO GENERAL DE LA NACIÓN PARA EL EJERCICIO FISCAL 2019"

Decreto Reglamentario N° 1.145/19

Ley N° 1.535/99 "DE ADMINISTRACIÓN FINANCIERA DEL ESTADO"

14 de Mayo e/ Avda. República
Cámara de Senadores 1^{er} Piso
Tel: 414-5860 / 5925