

# SECRETARIA DE DEFENSA DEL CONSUMIDOR Y EL USUARIO

## TABLERO DE CONTROL DEL CONGRESO NACIONAL

AL 28/02/2022

Cámara de Senadores 1º Piso  
Río Jejuí e/ Avda. República

☎ Tel: (414) 5860/5925

✉ [dgcgp@senado.gov.py](mailto:dgcgp@senado.gov.py)



**PODER LEGISLATIVO**  
*Congreso Nacional*

EJECUCIÓN PRESUPUESTARIA FINANCIERA  
SECRETARIA DE DEFENSA DEL CONSUMIDOR  
Y EL USUARIO

| PROGRAMA CENTRAL                |                                                             |                      |                 |             |            |           |                |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|-------------|------------|-----------|----------------|
| PROYECTO / ACTIVIDAD            |                                                             | EJECUCIÓN FINANCIERA |                 |             |            |           |                |
|                                 |                                                             | Presupuesto Vigente  | Plan Financiero | Ejecutado   | % de Ejec. | Pagado    | Deuda Flotante |
| 001                             | PROGRAMA CENTRAL                                            | 5.548.975.820        | 5.548.975.820   | 559.055.478 | 10 %       | 7.000.000 | 552.055.478    |
| 01                              | Gestión Administrativa Institucional                        | 5.457.375.820        | 5.457.375.820   | 559.055.478 | 10 %       | 7.000.000 | 552.055.478    |
| 100 Servicios Personales        |                                                             | 4.180.780.321        | 4.180.780.321   | 490.787.492 | 12 %       | 7.000.000 | 483.787.492    |
| 200 Servicios No Personales     |                                                             | 783.716.549          | 783.716.549     | 68.267.986  | 9 %        | 0         | 68.267.986     |
| 300 Bienes de Consumo e Insumos |                                                             | 118.765.000          | 118.765.000     | 0           | 0 %        | 0         | 0              |
| 900 Otros Gastos                |                                                             | 374.113.950          | 374.113.950     | 0           | 0 %        | 0         | 0              |
| 02                              | Servicios Informativos en Materia de Defensa del Consumidor | 13.000.000           | 13.000.000      | 0           | 0 %        | 0         | 0              |
| 200 Servicios No Personales     |                                                             | 8.000.000            | 8.000.000       | 0           | 0 %        | 0         | 0              |
| 300 Bienes de Consumo e Insumos |                                                             | 5.000.000            | 5.000.000       | 0           | 0 %        | 0         | 0              |

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **BAJA** representa del 0 al 59%.

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **MEDIA** representa del 60 al 85%.

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **ALTA** representa del 86% en adelante.

**LEY N° 6.873/2022** Que aprueba el Presupuesto General de la Nación para el Ejercicio Fiscal 2022.

**DECRETO N° 6.581/2022** Por el cual se Reglamenta la Ley N° 6.873, del 04 de enero de 2022, «Que aprueba el Presupuesto General de la Nación para el Ejercicio Fiscal 2022».

EJECUCIÓN PRESUPUESTARIA FINANCIERA  
SECRETARIA DE DEFENSA DEL CONSUMIDOR  
Y EL USUARIO

| PROGRAMA CENTRAL                |                                                       |                      |                 |             |            |           |                |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------|----------------------|-----------------|-------------|------------|-----------|----------------|
| PROYECTO / ACTIVIDAD            |                                                       | EJECUCIÓN FINANCIERA |                 |             |            |           |                |
|                                 |                                                       | Presupuesto Vigente  | Plan Financiero | Ejecutado   | % de Ejec. | Pagado    | Deuda Flotante |
| 03                              | Inspecciones en Defensa a los Derechos del Consumidor | 78.600.000           | 78.600.000      | 0           | 0 %        | 0         | 0              |
| 200 Servicios No Personales     |                                                       | 61.600.000           | 61.600.000      | 0           | 0 %        | 0         | 0              |
| 300 Bienes de Consumo e Insumos |                                                       | 8.000.000            | 8.000.000       | 0           | 0 %        | 0         | 0              |
| 900 Otros Gastos                |                                                       | 9.000.000            | 9.000.000       | 0           | 0 %        | 0         | 0              |
| TOTAL DE ENTIDAD                |                                                       | 5.548.975.820        | 5.548.975.820   | 559.055.478 | 10 %       | 7.000.000 | 552.055.478    |

FUENTE: MH - SIAF; Al 28/02/2022

 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **BAJA** representa del 0 al 59%.  
 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **MEDIA** representa del 60 al 85%.  
 En relación al Plan Financiero, el resultado de la ejecución **ALTA** representa del 86% en adelante.

**LEY N° 6.873/2022** Que aprueba el Presupuesto General de la Nación para el Ejercicio Fiscal 2022.  
**DECRETO N° 6.581/2022** Por el cual se Reglamenta la Ley N° 6.873, del 04 de enero de 2022,  
«Que aprueba el Presupuesto General de la Nación para el Ejercicio Fiscal 2022».



**PODER LEGISLATIVO**  
*Congreso de la Nación*

**Propósito:**

*"Contribuir a la convivencia armónica y el desarrollo sostenible del país".*

**Misión:**

*"Legislar y controlar en representación del pueblo para la consolidación del estado social de derecho".*

**Visión:**

*"Un Poder Legislativo fortalecido y comprometido con la sociedad".*

