



Sesquicentenario de la Epopeya Nacional: 1864 - 1870



CONGRESO DE LA NACIÓN

CÁMARA DE SENADORES

---\*---

Misión: "Legislar y Controlar en representación del Pueblo, para la consolidación del estado social de derecho"

Visión: "Un Poder Legislativo fortalecido y comprometido con la sociedad"

Asunción, 25 de noviembre de 2024.-

Señor Presidente

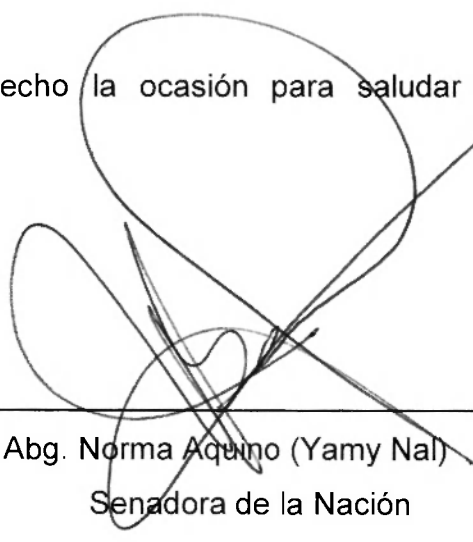
Tengo el honor de dirigirme a V.E., con el objeto de presentar el informe correspondiente, en ocasión en el abordaje en mi condición de Senadora de la Nación, llevado a cabo el 22 de noviembre pasado en la ciudad de Caacupue, Compañía Cabañas, Dpto. de Cordillera.

En este orden, fui a la Escuela Básica N° 15215 Santa Teresita del Niño Jesús" de la Compañía Cabañas - Caacupe, donde gestioné importantes mejoras de infraestructura, incluyendo la instalación de un tinglado, esencial para la realización de actividades escolares. En dicho sentido, fui invitada por los padres, alumnos y la directora de la institución para la inauguración de dichas obras, donde destacaron mi gestión otorgándome un Certificado de Gratitud,

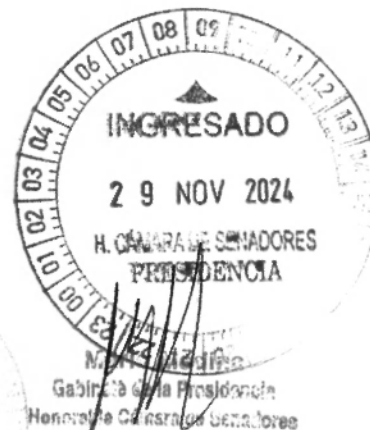
En otro estadio, agradecí la gratitud depositada en mi persona, comprometiéndome a trabajo y responsabilidad para dar trámite a las obras.

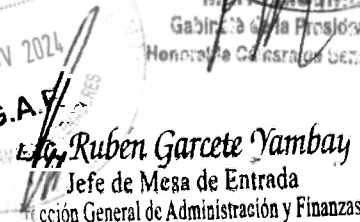
Aprovecho la ocasión para saludar al Señor Presidente muy atentamente.

  
Estefanía Pereira  
Directora de Gabinete  
Dirección General de Administración y Finanzas  
Honorable Cámara de Senadores  
29/11/24

  
Abg. Norma Aquino (Yamy Nal)  
Senadora de la Nación

A. \_\_\_\_\_ S. \_\_\_\_\_ E. \_\_\_\_\_  
Dr. BASILIO GUSTAVO NUNEZ, Presidente  
Honorable Cámara de Senadores  
E. \_\_\_\_\_ S. \_\_\_\_\_ D. \_\_\_\_\_



  
Ruben Garcete Yambay  
Jefe de Mesa de Entrada  
Dirección General de Administración y Finanzas  
Honorable Cámara de Senadores



Sesquicentenario de la Epopeya Nacional: 1864 - 1870



CONGRESO DE LA NACION

CÁMARA DE SENADORES

\*\*\*

*Misión: "Legislar y Controlar en representación del Pueblo, para la consolidación del estado social de derecho"*

*Visión: "Un Poder Legislativo fortalecido y comprometido con la sociedad"*

## ANEXOS

